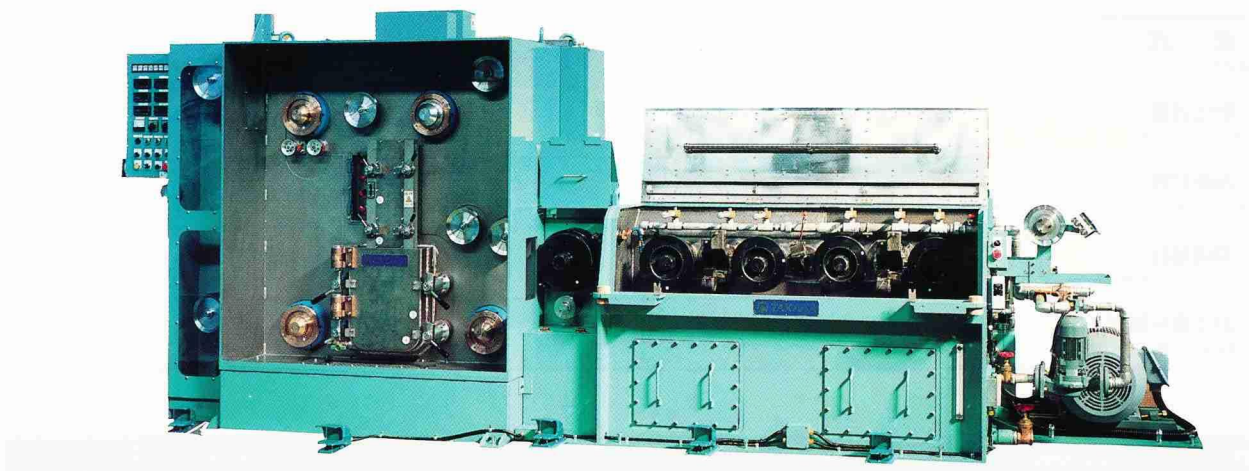


# 押出機用インライン伸線機

In-Line Medium Wire Drawing Machine For Extruder.

Model  
**C17+AN200CR**



**TAKANA ELECTRIC Co.,Ltd.**  
**株式会社 タカナ電機**

〒446-0052 愛知県安城市福釜町荒子193-1  
193-1 ARAKO, FUKAMA-CHO, ANJO-CITY,  
AICHI, JAPAN. 〒446-0052  
PHONE (0566)92-7851 FAX (0566)92-7852

# 押出機用インライン伸線機

In-Line Medium Wire Drawing Machine For Extruder.

Model : C17+AN200CR

型 式 Model :	C17
供給線径 Inlet wire diameter range :	2.6mm (#10)
仕上線径 Finish wire diameter range :	0.9mm ~ 0.4mm (#19) (#27)
ダイス数 Number of dies :	17
ワイヤー減面率 Wire elongation per draft :	20.6%
機械速度 Machine speed max :	700m/min
伸線機モーター インバーターモーター Driving motor : Invertor motor	30kw
中間キャプスタン Drawing capstan :	セラミック焼結 Ceramic.
仕上キャプスタン Finish drawing capstan :	Φ250mm セラミック焼結 Ceramic.

型 式 Model :	AN200CR
軟化容量 Heating capacity :	AC 1Φ 200/220v 50/60Hz 24kw
再熱容量 Re-Heating capacity :	AC 1Φ 200/220v 50/60Hz 9kw
電極輪径 Electrode diameter range :	Φ200mm
軟化電圧制御 Voltage Control :	SCR電圧制御方式 SCR Voltage Control System.

## ●外形図 Outline

